

Outils à main

Outils à main - Tournevis

Sur cette page

[Quelles sont les consignes de sécurité à respecter en utilisant un tournevis?](#)

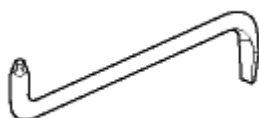
[Quelles choses ne doit-on pas faire?](#)

Quelles sont les consignes de sécurité à respecter en utilisant un tournevis?

Les tournevis sont offerts dans des formes et des dimensions très variées pour convenir à des usages tout aussi différents. Il importe de toujours utiliser le tournevis approprié à la tâche à effectuer.

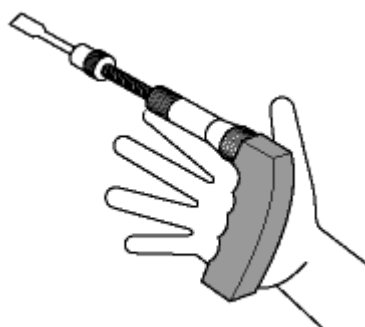
- Toujours apparier le tournevis à la taille et au type de la tête de vis.
- Choisir des manches profilés qui épousent étroitement la tige et qui sont munis d'une collerette qui empêchera la main de glisser sur l'outil.
- Utiliser un tournevis pour vis à fente dont la lame est de la même largeur que la vis à tête fendue.
- Dans le cas de vis cruciformes, utiliser un tournevis de dimensions et de type appropriés : un tournevis Phillips peut glisser hors de la tête d'une vis conçue pour être serrée avec un tournevis Pozidriv dont la pointe est légèrement moins aiguisée.
- Employer un étau ou des serres pour maintenir la pièce en place si elle est très petite ou si elle glisse facilement.
- Porter des lunettes de sécurité ou un écran facial (muni de lunettes de sécurité ou de lunettes étanches) assurant une protection adéquate contre les risques associés à la tâche que vous effectuez.
- Tenir le manche du tournevis propre en tout temps. Un manche graisseux peut causer une blessure ou un bris de matériel si le tournevis glisse accidentellement.
- Couper l'alimentation en électricité avant de commencer des travaux effectués avec un équipement électrique (cadenasser, mettre hors tension et étiqueter).

- Si des travaux doivent être exécutés sur du matériel ou de l'équipement « sous tension », utiliser des tournevis munis de manches isolants conçus pour les travaux d'électricité et de tiges non conductrices. Ne pas oublier que la majorité des manches de plastique sont conçus en fonction de la prise et du confort.
- Se servir d'outils non magnétiques pour les travaux effectués à proximité d'aimants puissants (dans certains laboratoires par exemple).
- Utiliser un tournevis porte-vis (munis de brides serre-vis ou de lames magnétiques) pour insérer des vis dans des orifices exigus ou difficiles d'accès et commencer le serrage. Les tournevis à tige carrée (de type Robertson p. ex.) qui maintiennent la vis en place grâce à une denture multiple en retrait sont également utiles dans de tels cas.
- Employer un tournevis coudé dans les espaces fermés où un tournevis traditionnel ne peut être utilisé.



Tournevis coudé

- Choisir un tournevis réunissant les qualités suivantes pour exécuter un travail d'une durée prolongée :
 - une poignée-pistolet qui facilitera le maintien du poignet bien droit et assurera une plus grande force
 - un tournevis à poignée-pistolet de type va-et-vient (tournevis à cliquet ou tournevis va-et-vient automatique) qui entraîne la rotation de la lame lorsque l'on pousse sur la poignée
 - un dispositif à cliquet pour enfoncer efficacement les vis difficiles à introduire
- Ou bien choisir un tournevis électrique.



Tournevis à poignée-pistolet de type va-et-vient

- Limer une lame de tournevis arrondie pour s'assurer que son extrémité est carrée et bien droite. Une lame émoussée ou arrondie peut facilement glisser hors de la fente et entraîner une blessure ou un bris de matériel.
- Ranger les tournevis sur un support ou dans un contenant compartimenté afin de pouvoir choisir rapidement le tournevis approprié.

Quelles choses ne doit-on pas faire?

- Ne pas s'appuyer contre un outil ou pousser sur l'outil en utilisant une force supérieure à celle qui est nécessaire pour maintenir le contact avec la vis. Une vis correctement guidée et ajustée se mettra elle-même en position en tournant. La tige du tournevis doit être maintenue directement au-dessus de la vis à serrer.
- Ne pas tenir la pièce à travailler d'une main et le tournevis de l'autre. Si le tournevis glisse et sort de la fente de la vis, il y a risque de coupure à la main.
- Ne pas frapper sur une vis grippée avec un marteau.
- Ne pas meuler la pointe d'un tournevis afin de l'adapter à toutes les tailles de têtes de vis.
- Ne pas utiliser un tournevis sur une tête de vis pour laquelle il n'est pas conçu (p. ex., un tournevis à lame droite sur des vis à tête carrée, des vis à tête papillon, des vis à tête hexagonale ou des vis à tête crénelée).
- Ne pas utiliser un tournevis défectueux (c.-à-d. dont la lame ou la pointe est arrondie ou endommagée, dont le manche est fendu ou brisé, ou dont la tige est courbée).
- Ne pas utiliser un tournevis pour soulever, perforer, buriner, ciseler ou gratter, ou pour mélanger de la peinture.
- Ne pas utiliser des pinces sur le manche d'un tournevis pour augmenter la force de serrage. Une clé ne doit être utilisée uniquement sur la tige d'un tournevis à pointe carrée conçue à cet effet.
- Ne pas exposer une tige de tournevis à une chaleur excessive. La chaleur peut réduire la dureté du métal et diminuer l'efficacité de l'outil.
- Ne pas utiliser un tournevis pour vérifier si un circuit électrique est sous tension. Il faut utiliser un appareil de mesure ou un autre dispositif de vérification de circuits.
- Ne pas transporter des tournevis dans ses poches.

Pour des précautions supplémentaires, consulter le document Réponses SST intitulé [Outils à main – Utilisation générale des outils à main](#).

Fiche d'information confirmée à jour : 2023-03-28

Date de la dernière modification de la fiche d'information : 2013-10-02

Avertissement

Bien que le CCHST s'efforce d'assurer l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'information, il ne peut garantir, déclarer ou promettre que les renseignements fournis sont valables, exacts ou à jour. Le CCHST ne saurait être tenu responsable d'une perte ou d'une revendication quelconque pouvant découler directement ou indirectement de l'utilisation de cette information.